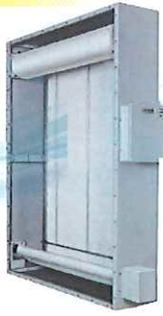


ATシリーズ

全ての巻き取り機に対応。



Flexible Support

特徴

自動巻取機専用

巻取機のためにフィルタの巻替可能。

最適性能

高効率 保持容量大。

環境に配慮

ノンハロ仕様で環境負荷低減。



ロールフィルタ種類

ろ材型式指	AT200R	AT210	AT200NR
繊維材質	ポリエステル	ポリエステル	ポリエステル
厚み (mm)	20±3	20±3	20±3
難燃性	○	○	○
洗浄再生	×	×	×
標準ろ過風速 (m/s)	2.5	2.5	2.5
初期圧力損失 (Pa)	56	71	49
除塵率 (%)	85	85	70
耐熱温度 (°C)	80	80	80
標準サイズ (m)	1.6×20	1.6×20	1.6×20

主な使用箇所

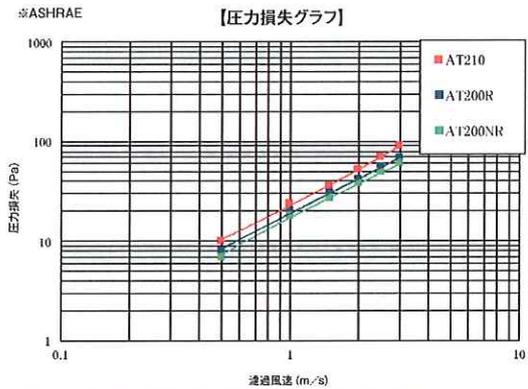


一般ビル



工場

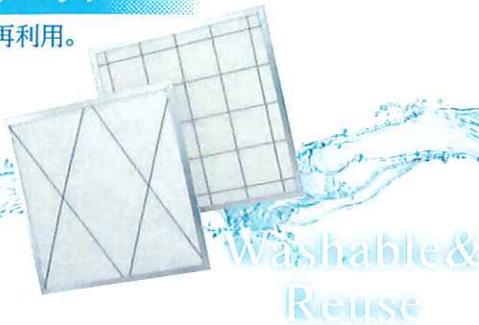
ろ過性能試験表



AFseries

AFシリーズ

洗浄による再利用。



Washable & Reuse

特徴

再利用可能

洗浄による再利用。

最適性能

密度勾配 低圧損 高効率。

環境に配慮

ノンハロ仕様で環境負荷低減。



ロールフィルタ種類

ろ材型式	AF200AR	AF150AR	AF120AR	AF95AR	AF50AR
繊維材質	ポリエステル	ポリエステル	ポリエステル	ポリエステル	ポリエステル
厚み (mm)	24±3	20±3	14±2	10±2	8±2
難燃性	○	○	○	○	○
洗浄再生	○	○	○	○	○
標準ろ過風速 (m/s)	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
初期圧力損失 (Pa)	120	92	62	46	24
除塵率 (%)	90	82	80	70	53
耐熱温度 (°C)	80	80	80	80	80
標準サイズ (m)	1.6×20	1.6×20	1.6×20	1.6×20	1.6×30

※各寸法にカット対応しております。

K型 エアフィルタ

K型エアフィルタは、経済的に優れた性能のトラペロン®エアフィルタをアルミ枠に入れたパネルタイプのエアフィルタです。

品番	寸法 (mm)	使用する材	処理風量 (G・H・M)	初期圧力損失 (Pa)	除塵率 (%)
K-AF120AR-AL	500x500x15	AF120AR	38	62	80
K-AF120AR-AL	500x500x20	AF120AR	38	62	80
K-AF150AR-AL	500x500x25	AF150AR	38	92	82
K-AF150AR-AL ※1	500x500x50	AF150AR	38	92	82
K-AF150AR-AL ※2	500x500x50	AF150AR	38	184	84
K-AF150AR-AL	610x610x25	AF150AR	56	92	82
K-AF150AR-AL ※1	610x610x50	AF150AR	56	92	82
K-AF150AR-AL ※2	610x610x50	AF150AR	56	184	84

*標準仕様のろ材止めは井桁、山型押さえですがその他ラズ網などの使用も可能です。

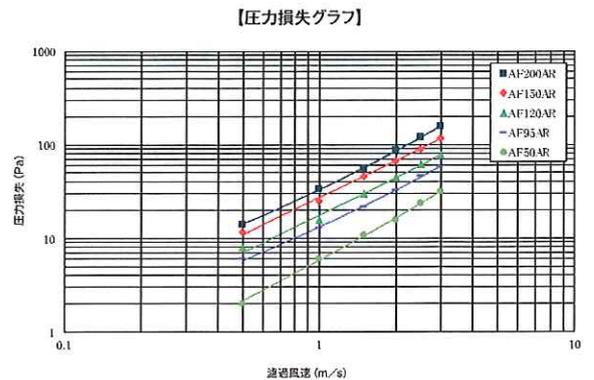
*取手付、連結器付はご注文時にご指示ください。

*上記以外のろ材や異形寸法のパネルも製作可能です。

(※) ※1: 2層目投入

※2: 3層目投入

ろ過性能試験表



IJシリーズ

塗装ブース用フィルタ。



特徴

低圧損

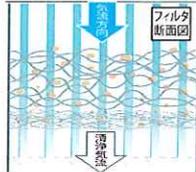
特殊繊維使用し、流出側の繊維同士を接着し、低圧損化。

塗装ブースで最適な仕様

10 μ m以上の粉塵を完全に捕集。

環境に配慮

ノンハロ仕様で環境負荷低減。



ロールフィルタ種類

ろ材型式	IJ180R	IJ180N	IJ100R
繊維材質	ポリエステル	ポリエステル	ポリエステル
厚み (mm)	19 \pm 3	19 \pm 3	10 \pm 3
耐燃性	○	○	○
洗浄再生	×	×	×
標準ろ過風速 (m/s)	0.5	0.5	1.0
初期圧力損失 (Pa)	25	25	36
除塵率 (%)	\geq 98	>98	93
耐熱温度 (°C)	80	80	80
標準サイズ (m)	1.6 \times 2.0	1.6 \times 2.0	1.6 \times 2.0

※ 各寸法にカット対応しております。

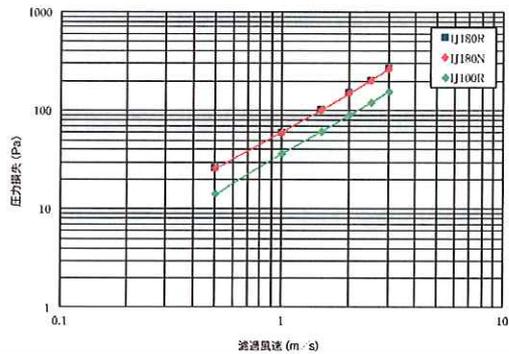
主な使用箇所



塗装ブース

ろ過性能試験表

【圧力損失グラフ】



RFシリーズ



for OVEN

特徴

耐熱温度

耐熱温度120-300°Cまで商品をラインナップ。

高性能

乾燥炉内で発生するヤニ・塗料カス等を捕集します。

易廃棄

ガラス繊維と違い、焼却廃棄が可能。



フィルタ種類

ろ材型式	RF300	RF200	RF110	RF100	RF50
繊維材質	ポリアミド	ポリアミド	ポリアミド・ポリエステル	ポリアミド・ポリエステル	ポリエステル
厚み (mm)	20 \pm 3	23 \pm 3	18 \pm 3	10 \pm 2	19 \pm 3
耐燃性	○	○	○	○	○
洗浄再生	×	×	×	×	×
標準ろ過風速 (m/s)	1.0	1.0	1.0	1.0	0.5
初期圧力損失 (Pa)	38	34	22	18	26
除塵率 (%)	90	90	88	88	98
耐熱温度 (°C)	300	240	180	180	120
標準サイズ (m)	0.5 \times 0.5-0.8 \times 0.8	0.5 \times 0.5-0.8 \times 0.8	1.6 \times 2.0	1.6 \times 2.0	1.6 \times 2.0

※1: 各寸法にカット対応しております。 ※2: 耐熱温度の使用条件により寿命が異なります。

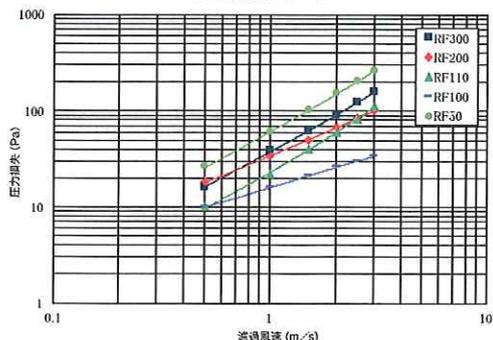
主な使用箇所



乾燥炉

ろ過性能試験表

【圧力損失グラフ】



その他：特殊機器用

様々な用途で使用が可能

- 制御盤用のフィルタとして
- 機器の養生用として
- ポケットフィルタのろ材として

品番	AF111A	AF51	AT51A	AF20A	TF90
繊維材質	ポリエステル	モダクリル・ポリエステル	モダクリル・ポリエステル	モダクリル・ポリエステル	ポリエステル
標準サイズ (m)	1.6×30	1.6×30	1.6×30	1.6×50	1.6×20
厚さ (mm)	11±2	8±2	6.5±1.5	1.3±0.3	13±3.5
難燃性	○	×	○	○	×
洗浄再生	○	○	○	×	×
ろ過風速 (m/s)	2.5	2.5	2.5	2.5	1.0
初期圧損 (Pa)	24	23	15	68	34
除塵率 (%)	60	54	53	57	88
耐熱温度 (°C)	80	60	60	60	80
備考	黒色 特殊機器用	黒色 特殊機器用	黒色 特殊機器用	機器養生用	袋型フィルタろ材 など

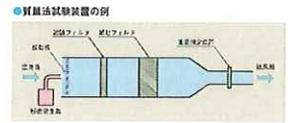


厚さについて

フィルタ厚反の端末3点をメジャーで測定した平均値。
不織布フィルタは保管状態や加圧等で厚みが薄くなる場合があります。特にロール状の物で加圧のかりやすい内巻き部分は顕著に現れます。カタログ記載の厚み値は、ロールの厚みすべてを保証するものではありません。

性能測定について

エアフィルタの性能測定は、フィルタろ過性能レベルに応じ、質量法(プレフィルタ)、光散乱法(高性能フィルタ)、計数法(HEPAフィルタ)のいずれかの測定方法を選択し、トラペロン[®]エアフィルタは、ASHRAE法の試験規格に準じた、測定方法を採用しています。



●質量法試験概要

方法：質量法試験装置の上流部よりASHRAE粉体を吸入し試験フィルタに捕集させます。そして、試験フィルタを通過した粉量を、絶対フィルタで捕集します。この粉量の捕集量・吸入量により質量基準で効率を算出する方法です。

適用規格：ASHRAE法

$$E_w = \frac{W_2 - W_1}{W_1} \times 100 (\%)$$

E_w = 質量法効率 (%)
 W_1 = 試験前上部集塵量 (g)
 W_2 = 絶対フィルタに捕集された粉体量 (g)

●供給粉塵は、ASHRAE試験用粉塵で次の組成です。

アリンナ街粉塵	72%
0~5 μm	39%
5~10 μm	18%
10~20 μm	16%
20~40 μm	18%
40~80 μm	9%
カーボンブラック	0.08 μm 23%
コットンリンター	5%

難燃性について

トラペロン[®]エアフィルタの難燃試験は、(社)日本空気清浄協会制定のJACA No.11A-2003(空気清浄装置用ろ材難燃性試験方法)に基づいています。

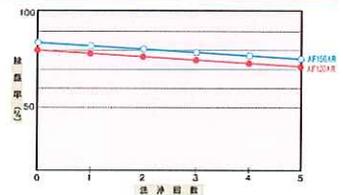
●難燃性のクラス分類

	クラス 1	クラス 2	※2 クラス 3
燃焼速度 V (mm/min)	40mm/min以下 (≦40)	適用外	適用外
試験時間 (s)	適用外	4/5分2秒以下 (≦2分15秒)	4/5分2秒以下 (≦2分15秒)
全試験片の残じん時間 (s)	適用外	30秒以下 (≦30秒)	30秒以下 (≦30秒)
燃焼滴下物による繊維用絲の長さ	適用外	あり	なし
全試験片の繊維距離 Ld (mm)	35以上 (≧35)	35以下 (≦35)	35以下 (≦35)

※1 4分・5分の試験片のうち4個 1分：5部の試験片のうち2個
※2 2階にて、難燃性「3」となっているフィルタは、全て上記分類のクラス3に該当しています。

フィルタ再生について

トラペロン[®]エアフィルタ再生タイプには、AF120AR、AF150AR等があり、4~5回の洗浄には耐え使用でき、洗浄後の性能低下も少なく、理想的なフィルタとして高く評価されており、一般的には中性洗剤にて数分浸したのち、水洗いを行い、洗浄後に陰干しを行うのが、薬剤を傷めることのない洗浄方法です。フィルタ洗浄のお問い合わせにつきましては、弊社フィルタ販売店をご紹介します。



トラペロン[®]エアフィルタの種類と性能及び用途

品番	繊維材質	標準サイズ 幅×長さ (m)	厚み (mm)	難燃性 ○×	洗浄再生 ○×	ろ過風速 (m/s)	初期圧力損失 (Pa)	除塵率 (%)	耐熱温度 (°C)	用途	掲載 ページ
AT200R	ポリエステル	1.6×20	20±3	○	×	2.5	56	85	80	自動巻取専用 (粘着剤塗布・ノンハロ仕様)	P.3~4
AT210	ポリエステル	1.6×20	20±3	○	×	2.5	71	85	80	ノンオイル ノンホル ノンハロ仕様	
AT200NR	ポリエステル	1.6×20	20±3	○	×	2.5	49	70	80	一般使い捨て用 ノンハロ仕様	
AF200AR	ポリエステル	1.6×20	24±3	○	○	2.5	120	90	80	一般再生用 ノンハロ仕様	P.5~6
AF150AR	ポリエステル	1.6×20	20±3	○	○	2.5	92	82	80	一般再生用 ノンホル ノンハロ仕様	
AF120AR	ポリエステル	1.6×20	14±2	○	○	2.5	62	80	80	※	
AF95AR	ポリエステル	1.6×20	10±2	○	○	2.5	46	70	80	※	
AF50AR	ポリエステル	1.6×30	8±2	○	○	2.5	24	53	80	※	P.11
IJ180R	ポリエステル	1.6×20	19±3	○	×	0.5	25	≧98	80	塗装ブース用 (ノンハロ仕様)	
IJ180N	ポリエステル	1.6×20	19±3	○	×	0.5	25	>98	80	塗装ブース用 (粘着剤塗布・ノンハロ仕様)	
IJ100R	ポリエステル	1.6×20	10±3	○	×	1.0	36	93	80	塗装ブース用 (ノンハロ仕様)	
RF300	ポリイミド	0.5×0.5 0.8×0.8	20±3	○	×	1.0	38	90	300	乾燥炉耐熱用	
RF200	ポリアミド	0.5×0.5 0.8×0.8	23±3	○	×	1.0	34	90	240	※	
RF110	ポリアミド・ポリエステル	1.6×20	18±3	○	×	1.0	22	88	180	※	
RF100	ポリアミド・ポリエステル	1.6×20	10±2	○	×	1.0	18	88	180	※	
RF50	ポリエステル	1.6×20	19±3	○	×	0.5	26	98	120	乾燥炉・プレヒートライン用	
AF111A	ポリエステル	1.6×30	11±2	○	○	2.5	24	60	80	特殊機器用	
AF51	モダクリル・ポリエステル	1.6×30	8±2	×	○	2.5	23	54	60	※	
AT51A	モダクリル・ポリエステル	1.6×30	6.5±1.5	○	○	2.5	15	53	60	※	
AF20A	モダクリル・ポリエステル	1.6×50	1.3±0.3	○	×	2.5	68	57	60	※	
TF90	ポリエステル	1.6×20	13±3.5	×	×	1.0	34	88	80	※	